

AMI Codes-II O₃

Medición de concentraciones de trazas desde 1 ppb de ozono en agua en industria farmacéutica

El AMI Codes-II O₃ es un analizador fotométrico online para ozono, diseñado específicamente para aplicaciones en sistemas de almacenamiento y distribución de agua desinfectada con ozono.

La medición fotométrica robusta y el autodiagnóstico sistemático de los componentes del instrumento, aseguran resultados precisos y un funcionamiento adecuado del instrumento en todo momento.

- Rango de medición 0-500 ppb con un límite de detección de 1 ppb
- Método fotométrico estándar de acuerdo con DIN 38408-3/ APHA 4500CI-G
- Disponible con procesos sencillo IQ/OQ/PQ
- Verificación del rendimiento sencillos con un set de filtros ópticos
- Sin pérdida de sensibilidad por ausencia de ozono
- Detección automática del punto cero antes de cada medición para garantizar una estabilidad a largo plazo



Monitor de ozono

AMI Codes-II O₃
Hoja de datos N° DenA253413000

Monitor de ozono

Monitorización fotométrica de ozono para puntos de medición cruciales

La desinfección con ozono es el método estándar para proteger sistemas de almacenamiento en frío y de distribución de agua de grado farmacéutico contra la contaminación microbiana. Sin embargo, una implementación fiable y segura requiere la medición precisa de ozono en todos los puntos de muestreo relevantes. El mayor desafío es asegurar la ausencia de ozono en agua lista para su utilización, cuando entra al sistema de distribución después de la eliminación del ozono por radiación UV.

El principio de medición fotométrica empleado por AMI Codes-II O3 es ideal para la detección continua de concentraciones de trazas de ozono. Proporciona un punto cero intrínseco y bien definido con cada medición y una pendiente estable de calibración.

La verificación del rendimiento del instrumento se basa en dos pilares: filtros ópticos certificados que confirman la precisión de la medición fotométrica, y rutinas de autodiagnóstico detalladas que garantizan la funcionalidad adecuada de todos los demás componentes.

Estas características distintivas garantizan resultados fiables en cualquier momento y le permiten cumplir sin esfuerzo con sus procedimientos validados.



Rango de aplicaciones

Almacenamiento de agua pura, ultra pura y agua de inyección

Asegura niveles continuos y suficientes de ozono en el tanque de almacenamiento para una máxima seguridad de proceso.

Desinfección de sistemas de distribución

Minimizar los tiempos de indisponibilidad del sistema de agua con ciclos de desinfección optimizados y efectivos.

Destrucción del ozono

Demstrar la ausencia de ozono antes de utilizar agua purificada en los procesos de producción. Obtenga una respuesta inmediata del instrumento en caso de presencia inesperada de ozono.